

Kantenbearbeitung nach DIN 1249 Teil 1

Bearbeitungsmöglichkeiten	
<p>geschnitten, KG</p> 	<p>Bezeichnung für die beim Schneiden von Flachglas entstehende, unbearbeitete gerade Kante [Schnittkante]. Die Ränder der Schnittkante sind scharfkantig. Die vom Schneidewerkzeug geritzte Randzone weist quer zur Kante leichte Wellenlinien (sogenannte Wallnerlinien) auf.</p> <p>Im Allgemeinen sind die Schnittkanten glatt gebrochen, jedoch können, vorwiegend bei dicken Scheiben und Formscheiben mit geradlinigen Kanten, auch unregelmäßige Bruchstellen entstehen, z.B. durch Ansatzstellen des Schneidewerkzeuges oder Brechen des Glases mit der Zange. Ein aus Scheiben mit Schnittkanten zusammengesetztes Verbundsicherheitsglas (VSG) weist Kantenversatz auf.</p>
<p>gesäumt, KGS</p> 	<p>Bezeichnung für eine Schnittkante, deren Ränder mit einem Schleifwerkzeug mehr oder weniger gebrochen sind.</p>
<p>rau, KGM</p> 	<p>Bezeichnung für eine Schnittkante, bei der die Ränder gesäumt sind und bei der über das Größtmaß herausragende Unebenheiten in der Kantenoberfläche begradigt wurden.</p>
<p>gehrungskante, GK</p> 	<p>Kantenform, die mit der Glasoberfläche aus konstruktiven Gründen (Gehrung) einen von 90° abweichenden Winkel bildet, wobei der spitze Winkel bis max. 2 mm abgefasst ist.</p>
<p>geschliffen, KGN</p> 	<p>Bezeichnung für eine Kante, deren Kantenoberfläche durch Schleifen ganzflächig bearbeitet wurde. Geschliffene Kantenoberflächen haben ein schleifmattes Aussehen mit gesäumten Rändern.</p>
<p>wasserstrahlgeschnitten, KGNW</p> 	<p>Bezeichnung für eine Kante, deren Kantenoberfläche mit Wasserstrahl ganzflächig bearbeitet wurde. Wasserstrahlgeschnittene Kantenoberflächen haben ein schleifmattes Aussehen. Ausschnitte, Ausnehmungen oder Eckabschnitte werden in der Regel mit Wasserstrahlverfahren hergestellt.</p>
<p>poliert, KPO</p> 	<p>Bezeichnung für eine geschliffene, gerade Kante, die eine durch Polieren verfeinerte, glänzende Oberfläche aufweist. Die Strukturen der Schleifspuren sind zulässig, dürfen jedoch nicht matt sein.</p>

Standardbearbeitung

Bei STADIP VSG mit Kantenbearbeitung KGN oder KPO aus zwei oder mehreren Gläsern werden standardmäßig alle Einzelscheiben bearbeitet. Bei kantenbearbeiteten rechteckigen Scheiben [KGN, KPO] werden die Ecken matt gestoßen.

Ausbildung der Klotzkanten

Bei schweren VSG-Einheiten oder/und VSG-Kombinationen mit dünneren Einzelscheiben empfehlen wir die Klotzkante zu schleifen.

